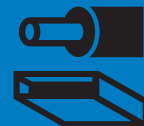


Orstech DP 65

(TECH Wired Mat MT 3.1)

Drahtnetzmatte



Dämmstoffkennziffer: MW – EN 14303 – T2 – ST(+)-560 – WS1 – CL10

PRODUKTMERKMALE

Drahtnetzmatte Orstech DP 65 - Steinwolle-Drahtnetzmatte. Die Mineralwolle wird mit verzinktem Stoppdraht, einseitig mit dem hexagonalen, verzinkten Drahtgeflecht versteppt. Alternativ kann dieses Produkt auch mit Edelstahlstoppdraht, und Edelstahlstoppdraht mit Edelstahl Drahtgeflecht produziert werden. Der Zerfaserungsprozess der Steinwolle ermöglicht die Produktion qualitativ hochwertiger Dämmmaterialien, mit hervorragenden Wärmedämmeigenschaften, insbesondere bei hohen Temperaturen. Diese Produkte erfüllen die Anforderungen für Dämmarbeiten an nichtrostenden, austenitischen Stählen – AS-Qualität nach AGI Q 132, CSN EN 13468 und ASTM C 795 – Dämmung der Technologieanlagen aus Edelstahl. Die Orstech DP 65 Drahtmatte wird hydrophobiert, im Einklang mit Norm CSN EN 1609.

VERWENDUNG

Die Drahtnetzmatte Orstech DP 65 sind hoch elastisch und für universelle Dämmarbeiten geeignet. Besonders geeignet sind diese Drahtmatten für die Hochtemperaturdämmung an Kesseln, Behältern und Rohrleitungen. Die Befestigung der Dämmung muss unter Berücksichtigung auf eventuelle mechanische Beanspruchung durchgeführt werden. Die Drahtnetzmatte müssen auf geeignete Weise vor Nässe und vor etwaiger mechanischer Beschädigung geschützt werden. Für die Verwendung im Außenbereich ist ein Schutz mittels Blechmantel notwendig.

Die Anwendungsgrenztemperatur gemäß EN 14706 beträgt 560 °C. Die Orstech DP 65 zeichnet sich auch durch hervorragende Werte des längenbezogenen Strömungswiderstandes aus. Orstech DP 65 Drahtmatten können auf Anfrage, einseitig mit Aluminiumfolie beschichtet werden. Anwendungsgrenztemperatur an der Alufolien Seite 100 °C. Bei den Temperaturen über 150 °C kann sich das Bindemittel vom Dämmmaterial verflüchtigen. Dämmstoffkennziffer nach AGI Q 132: 10.01.01.56.07

ABMESSUNGEN UND VERPACKUNG

Bezeichnung	Dicke (mm) ¹⁾	Abmessungen (mm)	m ² / Paket	Rollen / Paket	Pakete / Palette	m ² / Palette
Orstech DP 65	40	1000 x 5000	5,0	1	21	105,0
Orstech DP 65	50	1000 x 4000	4,0	1	21	84,0
Orstech DP 65	60	1000 x 3000	3,0	1	21	63,0
Orstech DP 65	80	1000 x 2500	2,5	1	21	52,5
Orstech DP 65	100	1000 x 2000	2,0	1	21	42,0

Kennzeichnung Orstech DP ALU – Drahtmatte mit verstärkter Aluminiumfolie. Dickentoleranz nach der Norm EN 823: -3 mm und +5 mm.

¹⁾ Gemessen unter der Belastung 1000 Pa.

TECHNISCHE PARAMETER

Parameter	Einheit	Wert								Norm		
WÄRMEEIGENSCHAFTEN												
Nennwert der Wärmeleitfähigkeit gemäß EN ISO 13787	°C	10	40	50	100	150	200	250	300	400	500	600
	Wm ⁻¹ K ⁻¹	0,035	0,039	0,041	0,048	0,058	0,068	0,081	0,097	0,134	0,183	0,248
Gemessene Wärmeleitfähigkeit gemäß EN 12667	Wm ⁻¹ K ⁻¹	0,034	0,037	0,039	0,047	0,056	0,067	0,080	0,095	0,129	0,173	0,225
Obere Anwendungsgrenztemperatur	°C	560 / max. 100								EN 14706		
Spezifische Wärmekapazität c _p	J.kg ⁻¹ .K ⁻¹	800								-		
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN												
Rohdichte	kg.m ⁻³	65								EN 1602, EN 13470		
Kurzzeitige Wasseraufnahme W _p	kg.m ⁻²	<< 1								EN 1609		
Längenbezogener Strömungswiderstand Ξ	kPa.s.m ⁻²	33								EN 29053		
BRANDSCHUTZEIGENSCHAFTEN												
Brandverhalten	-	A1								EN 13501-1		
Schmelzpunkt t _s	°C	≥ 1000								DIN 4102 Teil 17		
AKUSTISCHE EIGENSCHAFTEN												
Praktischer Schallabsorptionsgrad α _p nach EN ISO 354 und EN ISO 11654	Frequenz	Hz	125	250	500	1000	2000	4000				
		Dicke	40 mm	0,15	0,50	0,95	0,95	0,95	1,00	1,00	1,00	
	60 mm	0,30	0,85	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00			
	80 mm	0,40	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00			
	100 mm	0,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00			
Die Festsetzung der Einzulangabe nach EN ISO 11654	Die Einzahlwerte	-	α _w				α _{str}				NRC	
		40 mm	0,80 (H)				0,85				0,85	
	60 mm	1,00				0,98				1,00		
	80 mm	1,00				1,04				1,05		
	100 mm	1,00				1,05				1,05		

16. 3. 2016 Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem Stand der Technik. Der Wissens- und Erfahrungsstand kann sich stets weiter entwickeln. Verwenden Sie bitte die neueste Auflage dieser technischen Informationen.