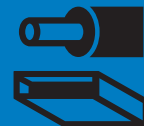


Orstech DP 100

(TECH Wired Mat MT 5.1)

Drahtnetzmatte



Dämmstoffkennziffer: MW – EN 14303 – T2 – ST(+)-680 – WS1 – CL10

PRODUKTMERKMALE

Orstech DP 100 ist eine Steinwolle-Drahtnetzmatte, die über sehr gute Wärmedämmeigenschaften verfügt. Orstech DP 100 ist einseitig auf ein Drahtgeflecht versteppt. Standardmäßig wird mit einem verzinkten Draht auf verzinktes Drahtgeflecht versteppt. Auf Aufforderung kann man für die Temperaturen über 400 °C die Verstepung mit dem Edelstahlraht zu dem verzinkten Drahtgeflecht anbieten, unter der Bezeichnung Orstech DP 100 X. oder auch die Option Edelstahlrahtgeflecht mit dem Edelstahlstepdraht. Untere Bezeichnung Orstech DP 100 X-X); beide Optionen nach AGI Q 132 und EN 10223-2.

ANWENDUNG

Die Drahtmatte Orstech DP 100 eignet sich sehr gut für die Wärmedämmung oder Schalldämmung an den Leitungen, Betriebstechnischen Anlagen, Kessel und Rauchgaskanälen mit sehr hohen Temperaturbelastung.

Die eingebaute Dämmschicht in der Konstruktion muss gegen Feuchte und gegen die mechanische Beschädigung geschützt werden. Für die Verwendung im Außenbereich ist eine Blechverkleidung notwendig.

Anwendungsgrenzttemperatur nach EN 14706 beträgt 680 °C. Die Binde- und Schmelzmittel in der Mineralwolle zersetzen und verflüchtigen sich in Zonen ab den Temperaturen höher 150 °C. In den äußeren, kälteren Bereichen findet keine Verflüchtigung statt.

ABMESSUNGEN UND VERPACKUNG

Bezeichnung	Dicke (mm) ¹⁾	Abmessungen (mm)	m ² / Paket	Rollen / Paket	Pakete / Palette	m ² / Palette
Orstech DP 100	30*	2 × 500 × 6000	6,0	2	21	126,0
Orstech DP 100	40*	2 × 500 × 5000	5,0	2	21	105,0
Orstech DP 100	50	2 × 500 × 4000	4,0	2	21	84,0
Orstech DP 100	60	2 × 500 × 3000	3,0	2	21	63,0
Orstech DP 100	70	2 × 500 × 3000	3,0	2	18	54,0
Orstech DP 100	80	2 × 500 × 2500	2,5	2	21	52,5
Orstech DP 100	90	2 × 500 × 2000	2,0	2	21	42,0
Orstech DP 100	100	2 × 500 × 2000	2,0	2	21	42,0
Orstech DP 100	120*	2 × 500 × 2000	2,0	2	18	36,0

Als Sonderanfertigung kann man die Drahtmatten mit der Aluminiumfolie bestellen, nach Absprache mit dem Hersteller in der Breite 1000 mm. (Das gilt nicht für die Drahtmatten mit dem Edelstahlrahtgeflecht). 1)Die Dämmdicke wurde unter der Belastung 1000 Pa gemessen. Daher kann bei der Montage die Isolierdicke größer auffallen, als die nominal montierte Dämmdicke. Bei der vorbestellten Blechummantelung sollte das bitte beachtet werden.

TECHNISCHE PARAMETER

Parameter	Einheit	Wert					Norm				
WÄRMEEIGENSCHAFTEN											
Nennwert der Wärmeleitfähigkeit gemäß EN ISO 13787	°C	50	100	150	200	250	300	400	500	600	680
	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,041	0,047	0,054	0,063	0,073	0,084	0,110	0,143	0,182	0,219
Gemessene Wärmeleitfähigkeit gemäß EN 12667	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,039	0,045	0,052	0,060	0,069	0,079	0,101	0,130	0,166	0,198
Anwendungsgrenzttemperatur ST(+)	°C	680 / max. 100					EN 14706				
Spezifische Wärmekapazität c _p	J·kg ⁻¹ ·K ⁻¹	800					-				
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN											
Rohdichte	kg·m ⁻³	100					EN 1602, EN 13470				
Kurzzeitige Wasseraufnahme (W _p) WS	kg·m ⁻²	<< 1					EN 1609				
Längenbezogener Strömungswiderstand Ξ	kPa·s·m ⁻²	> 65					EN 29053				
BRANDSCHUTZEIGENSCHAFTEN											
Brandverhalten	-	A1					EN 13501-1				
Schmelzpunkt t _i	°C	≥ 1000					DIN 4102 Teil 17				
AKUSTISCHE EIGENSCHAFTEN											
Praktischer Schallabsorptionsgrad α _p nach EN ISO 354 und EN ISO 11654	Dicke	Frequenz	Hz	125	250	500	1000	2000	4000		
		40	mm	0,15	0,65	1,00	1,00	0,95	0,95		
		60	mm	0,35	0,95	1,00	1,00	0,95	0,95		
		80	mm	0,45	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
		100	mm	0,60	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
Die Bestimmung des Einzelwertes nach EN ISO 11654	Dicke	Bewerteter Schallabsorptionsgrad	-	α _w			Absorptionsklasse				
		40	mm	0,95			A				
		60	mm	1,00			A				
		80	mm	1,00			A				
		100	mm	1,00			A				
EINSTUFUNG NACH AGI Q 132											
Dämmstoffkennziffer	-	10.01.03.60.10					AGI Q 132				

1. 7. 2017 Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem Stand der Technik. Der Wissens- und Erfahrungsstand kann sich stets weiter entwickeln. Verwenden Sie bitte die neueste Auflage dieser technischen Informationen.